



ZERTIFIKAT

Nr.: ISG-24-22-010

TÜV Technische Überwachung Hessen GmbH

Bereich Industrie Service

bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen

SIBA Metallverarbeitings GmbH

SIBA

Industriestraße 29

D-35684 Dillenburg-Frohnhausen

als Hersteller nach

DIN EN ISO 3834-2

überprüft und anerkannt wurde. Sie hat damit die Voraussetzungen zur Fertigung von Schweißkonstruktionen des beschriebenen Fertigungsprogramms nachgewiesen.

Der Geltungsbereich der Überprüfung und alle übrigen Einzelheiten sind dem Bericht Nr. **E-10087893** vom 13.04.2022 zu entnehmen.

Unter anderem verfügt die oben genannte Firma über folgende wesentliche Voraussetzungen:

Einrichtungen, die eine sachgemäße und dem Stand der Technik entsprechende Herstellung und Prüfung gestatten,
eine Qualitätssicherung, die eine den technischen Regeln entsprechende Herstellung und Prüfung sicherstellt,
fachkundiges Aufsichts- und Prüfpersonal.

Die Anerkennung als Hersteller gilt bis Februar 2025

Linden, den 31. Mai 2022

TÜV Technische Überwachung Hessen GmbH

Bereich Industrie Service



Dipl. Ing. Holger Dietrich



Auftrags-Nr. E-10316509, HER05

Linden , 2022-04-13

Prüf-Nr. [ISG-24-22-010]

ISG/Die

BERICHT ZUR ÜBERPRÜFUNG DER FIRMA

SIBA

SIBA Metallverarbeitings GmbH

Industriestraße 29

D-35684 Dillenburg-Frohnhausen

Tel.: +49 2771 833523

Mail: info@siba-dill.de

www.siba-dill.de

als Hersteller von Schweißkonstruktionen / Schweißteilen / Zulieferteilen
nach DIN EN ISO 3834-2.



1 Allgemeines

Mit Schreiben vom 11. Januar 2022 stellte die Firma **SIBA Metallverarbeitungs GmbH**, D-35684 Dillenburg-Frohnhausen den Antrag auf Überprüfung als Hersteller von Schweißkonstruktionen nach DIN EN ISO 3834-2.

2 Grundlagen und Fertigungsprogramm

Die Überprüfung erfolgte auf der Grundlage des (AD-2000-Merkblattes HP 0) und der DIN EN ISO 3834-2. Die erforderliche Betriebsbesichtigung wurde am 03.02.2022 und am 17.02.2022 vom Sachverständigen Holger Dietrich des **TÜV Technische Überwachung Hessen GmbH** durchgeführt. Im Rahmen dieser Betriebsbegehung wurden die in einem Fragebogen beschriebenen Fertigungs- und Prüfeinrichtungen und schweißtechnische Qualitätssicherungsmaßnahmen sowie das Schweiß- und Prüfpersonal vorgestellt.

Das Fertigungsprogramm der Firma **SIBA Metallverarbeitungs GmbH** umfasst:

- Schweißkonstruktionen
- einfachere Schweißteile / Einzelteile
- Blechbearbeitungen aller Art
- Brennzuschnitte

alles Vorgenannte als Einzel- oder Serienteile sowie *Umformtechnik und Sonderbau*.

Hierzu werden vorwiegend (unlegierte, niedrig legierte) und **austenitische** Stähle verarbeitet.

Zum Schweißen werden die Verfahren

- Metallinertgasschweißen (MIG) - 131 - (131 auch Roboterschweißen)
- Metall-Aktivgasschweißen (MAG) - 135 - (135 auch Roboterschweißen)
- Wolfram-Inertgasschweißen (WIG) - 141 / 142 - (141 auch Roboterschweißen)
- Punktschweißen - 21 -
- Bolzenschweißen - 786 -

eingesetzt.

Vorgesehen im Geltungsbereich der Überprüfung nach DIN EN ISO 3834-2 ist die Fertigung von **nicht abnahmepflichtigen** Schweißkonstruktionen und einfacheren Schweißteilen / Einzelteilen / Zulieferteilen.



3 Ergebnis der Überprüfung

3.1 Fertigungs- und Prüfeinrichtungen

Anhand der vorgelegten Unterlagen und bei der Betriebsbesichtigung konnte sich der Sachverständige davon überzeugen, daß ausreichende Produktionsflächen und Fertigungseinrichtungen vorhanden sind.

Die Einrichtungen werden durch regelmäßige Überprüfung und Wartung in ordnungsgemäßigem Zustand gehalten.

Glühöfen für Wärmebehandlungen von Bauteilen sind nicht vorhanden. Erforderliche Wärmebehandlungen werden – falls erforderlich - bei *zugelassenen, externen Firmen* durchgeführt.

Trocken- und Warmhalteeinrichtungen für Schweißzusatzwerkstoffe sind in ausreichendem Umfang vorhanden.

Prüfmittel für die Farbeindringprüfung stehen bei Bedarf zur Verfügung bzw. werden durch externe Firmen durchgeführt.

Durchstrahlungs- sowie Ultraschallprüfungen werden, soweit erforderlich, von *zugelassenen, externen Firmen* durchgeführt.

Geräte für mechanisch-technologische und metallographische Untersuchungen sowie für chemische Analysen sind nicht vorhanden. Im Bedarfsfalle werden betriebsfremde Einrichtungen qualifizierter Labors / Institute / Firmen in Anspruch genommen.

3.2 Fertigung und Qualitätssicherung

Für die verwendeten Schweißverfahren liegen gültige Verfahrensprüfungen nach AD-2000-Merkblatt HP 2/1 vor. Gegebenenfalls fehlende Qualifikationen von Schweißverfahren müssen vor Fertigungsbeginn nachgewiesen werden.



Zur Zeit liegen folgende gültige Verfahrensprüfungen vor:

Schweißverfahren	Werkstoffgruppe nach EN 288-3 / ISO 15614-1	Abmessungsbereich (Wd. / Ø) (mm)
vgl. Anlage 5 zum Fragebogen		

(bzw. Hinweis auf Anlage 5 zum Fragebogen)

Mit den vorhandenen Einrichtungen ist die Firma in der Lage, Bauteile mit Abmessungen bis ca. 2000 mm x 2000 Länge, Stückgewichten bis ca. 500 kg zu fertigen.

Die Firma *SIBA Metallverarbeitungs GmbH* verfügt über eine ausreichende Anzahl von Schweißern, die nach *DIN EN 287-1 / DIN EN ISO 9606-1/3 / DIN EN ISO 9606-4 / DIN EN ISO 14732* unter Berücksichtigung der Festlegungen nach AD-2000-Merkblatt HP3 überprüft sind.

Qualifiziertes Prüfpersonal nach *DIN EN ISO 9712 / DIN EN 473* steht zur Verfügung bzw. es wird entsprechendes Fremdpersonal eingesetzt.

Für die Fertigung von Schweißkonstruktionen werden Grundwerkstoffe nach den DIN EN-Normen oder Kundenspezifikationen und VdTÜV-eignungsgeprüfte Schweißzusätze von überprüften Herstellern bestellt.

Durch begleitende Kontrollen vom Wareneingang bis zur Prüfung der fertigen Bauteile sowie durch entsprechende Vorgaben für die Fertigung ist eine sachgemäße Verarbeitung der Werkstoffe unter Einhaltung der technischen Regeln und Vorschriften gewährleistet.



3.3 Verantwortliches Aufsichtspersonal

Als verantwortliche Schweißaufsicht nach DIN EN 719 / DIN EN ISO 14731 wurde Herr *Markus Dreher* (Qualifikation *SFM*) / mit einschlägigen schweißtechnischen Erfahrungen), als sein Vertreter Herr *Waldemar Wetzel* (*SFM*) benannt.

Als Prüfaufsicht für zerstörungsfreie Prüfungen (visuelle Prüfungen) wurde Herr *Markus Dreher* und Herr *Waldemar Wetzel* benannt.

Die Übertragung der Kennzeichnung von Werkstoffen mit Bescheinigungen des Werkstoffherstellers wird bei dieser Art Schweißkonstruktionen nicht vorgenommen bzw. als nicht praktikabel / notwendig angesehen.



Prüf Nr.: E-10316509

Blatt 6 von 6

4 Zusammenfassung und Folgerung

Die Firma *SIBA Metallverarbeitungs GmbH* hat nachgewiesen, daß die (nach AD-2000-Merkblatt HP 0, Abschnitt 3) nach DIN EN ISO 3834-2 zu stellenden Anforderungen erfüllt sind.

Unabhängig von der durchgeführten Überprüfung hat die Firma dafür zu sorgen, daß der jeweils neueste Stand der für den jeweiligen Fertigungsbereich gültigen Technischen Regeln eingehalten wird.

Die Geltungsdauer dieser Überprüfung beträgt 3 Jahre, sofern vorstehend beschriebene Bedingungen sich nicht ändern.

Änderungen in der Organisation oder qualitätsbeeinflussende Veränderungen in den Fertigungs- und Prüfeinrichtungen sowie der Wechsel von verantwortlichem Aufsichtspersonal sind dem TÜV TECHNISCHE ÜBERWACHUNG HESSEN GMBH schriftlich mitzuteilen und bedürfen der Bestätigung.

Der TÜV TECHNISCHE ÜBERWACHUNG HESSEN GMBH behält sich in diesen Fällen - je nach Umfang und Bedeutung der Veränderungen - eine teilweise oder vollständige Wiederholung der Überprüfung zu Lasten der Firma *SIBA Metallverarbeitungs GmbH* vor.

Linden, den 2022-04-13
ISG, Die



Der Sachverständige / Prüfer

Dipl.-Ing. H. Dietrich

Anlagen: 1 Zertifikat HP0, deutsch
1 Fragebogen AD-2000 HP0, Nr.: ISG-24-22-010, Seite 1 - 15
inkl. Anlage 1 – Anlage 21, Seite 16 - 102.